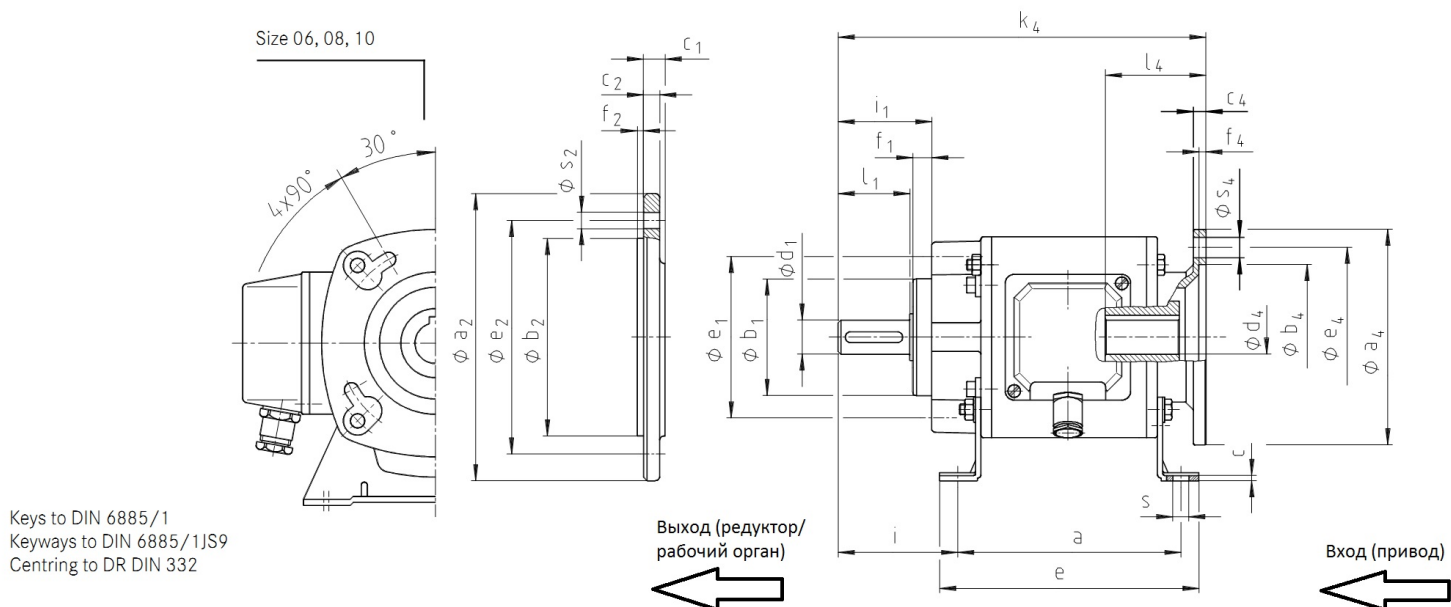


Электромагнитная муфта-тормоз 14.800



INTORQ 14.800.XX.11.4[9] - базовая версия

INTORQ 14.800.XX.10.4

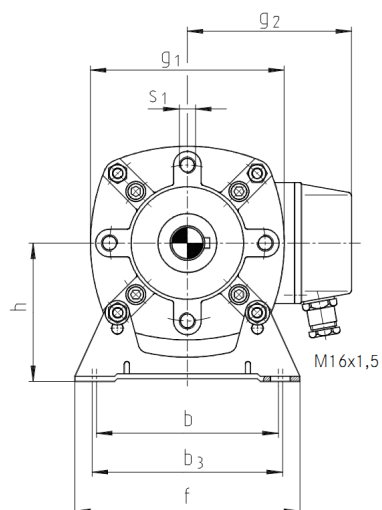
Размеры	M _K [Nm]	Муфта P ₂₀ [W]	Тормоз P ₂₀ [W]	a ₄	b ₁ h8	b ₄ H9	c ₄	d ₁ k6	d ₄ G7	e ₁	e ₄	f ₁	f ₄	g ₁	g ₂	h	i ₁	k ₄	l ₁	l ₄	s ₁	s ₄	m [kg]
06	7,5	15	11,5	105	52	70,2	5,5	11 14	11 14	67	85	10	3	90	89	63 71	35 42	152 159	23 30	50	M6	7	3
08	15	20	16	120	65	80,2	7	14 19	14 19	90	100	10	4	112	95	71 80	42 52	186 196	30 40	58	M8	7	4,5
10	30	28	21	140	78	95,2	8	19 24	19 24	115	115	19	4	140	110	80 90	62 72	225 235	40 50	70	M10	9	8
12	60	35	28	160	78	110,2	8	24 28	24 28	115	130	20	4	167	136	100 112	72 82	261 271	50 60	80	M10	9	13
16	120	50	38	200	98	130,2	10	28 38	28 38	145	165	20	5	210	158	112 132	82 102	309 329	60 80	97	M12	12	24

лапы

Size	a	b	b ₃	c	e	f	i	s	m [kg]
06	100	80	85	3	115	100	41,5 48,5	7	0,2
08	120	105	110	3	140	130	55 65	9	0,3
10	140	130	140	4	165	160	70 80	9	0,4
12	160	150	160	5	184	180	82 92	11	0,7
16	185	185	195	6	215	223	97,5 117,5	13	1,2

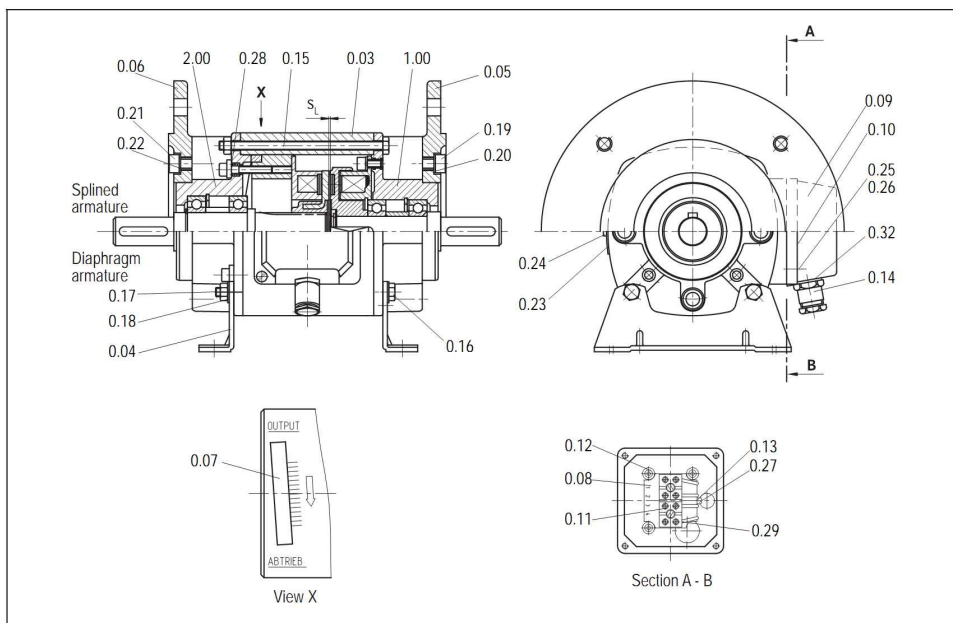
выходной фланец

Size	a ₂	b ₂ j7	c ₁	c ₂	e ₂	f ₂	s ₂	m [kg]
06	140 160	95 110	12	10	115 130	3 3,5	9	0,4 0,5
08	160 200	110 130	12	9	130 165	3,5 11,5	9	0,5 0,7
10	200 250	130 180	22	15	165 215	3,5 4	11 13,5	0,8 1,1
12	200 250	130 180	22	15	165 215	3,5 4	11 13,5	0,8 1,1
16	250 300	180 230	22	15	215 265	4	13,5	1,3 2,0



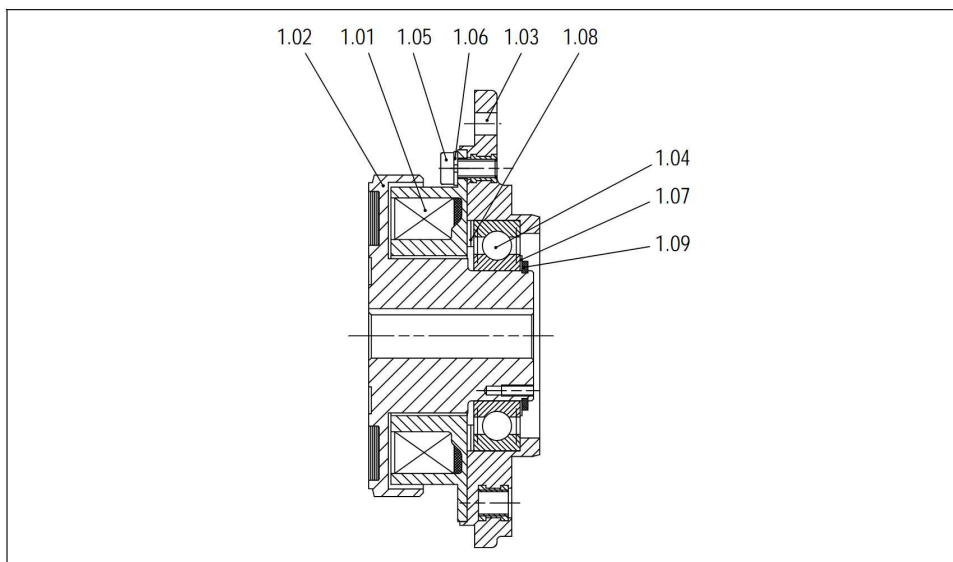
INTORQ	Лапы	Выходной фланец B5
14.800.□□.10.4[9]	—	—
14.800.□□.11.4[9]	+	—
14.800.□□.12.4[9]	—	+
14.800.□□.13.4[9]	+	+

Муфта-тормоз в сборе



Установка муфты-тормоза

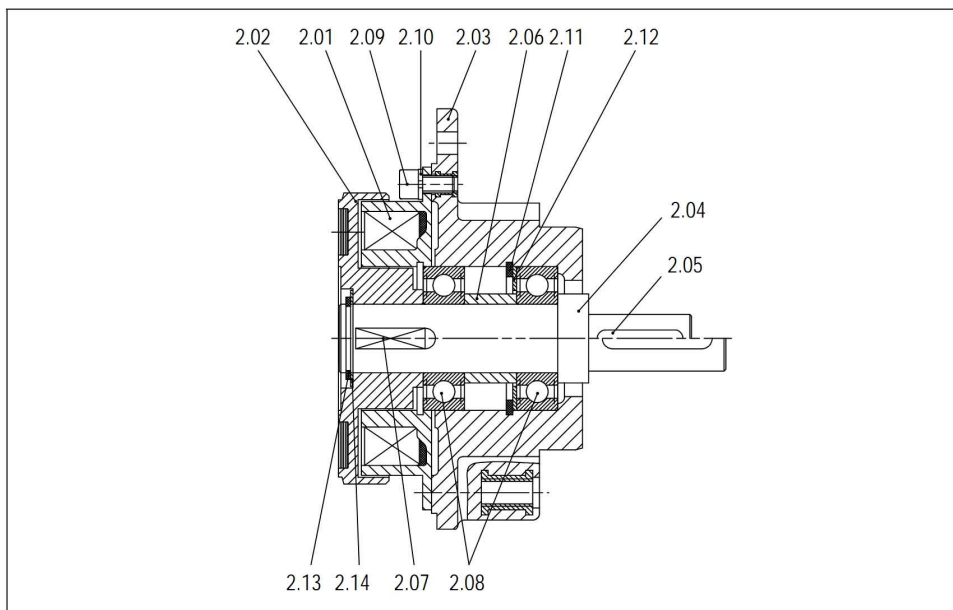
1. Вставьте полную крышку привода (1,00 / 2,00 / 3,00) в корпус (0,03), проведя отрезки провода через отверстие, предусмотренное в клеммной коробке.
2. Вставьте всю выходную крышку (4,00 / 5,00 / 6,00 / 7,00) в корпус (0,03), ведя косички через отверстие в клеммной коробке.
3. Используйте винты с шестигранной головкой под торцевой ключ (0,15) и шестигранные гайки (0,17), чтобы привинтить весь привод и крышку выходного отверстия к корпусу (0,03).
4. Для монтажа на ножках: используйте болты с шестигранной головкой под торцевой ключ (0,16) и шестигранные гайки (0,17), чтобы привинтить опоры (0,04).
5. Прикрепите зажимную пластину (0,08) и клеммную колодку (0,11). Прикрутите винты с головкой под торцевой ключ (0,12).
6. Разрезать косичку по длине. Наденьте наконечники на проволочный наконечник (0,29) и подсоедините, как показано на зажимной пластине (0,08), для сцепления и тормоза.
7. Объедините косички, используя кабельную стяжку (0,13).
8. Отрегулируйте воздушный зазор (см. Раздел 6.1.1, 31, Регулировка износа).
9. Установите защитную крышку (0,07) на корпус (0,03).
10. Сборка клеммной коробки (0,09) и резьбового соединения (0,14).
11. Прикрутите уплотнение (0,10) и клеммную коробку (0,09) к корпусу (0,03), используя винты с головкой под торцевой ключ (0,25) и диски (0,26).
12. Для конструкции фланца с входным концом: привинтить фланец (0,05) с помощью пружинной шайбы (0,20) и винтов с головкой под торцевой ключ (0,19).
13. Для конструкции фланца выходного конца: привинтить фланец (0,06) с помощью пружинных шайб (0,22) и винтов с головкой под торцевой ключ (0,21).

Сборка 1.00**Приводная часть муфты-тормоза Сборка 1.00**

1.01 Статор	1.04 Шариковый подшипник	1,07 Шайба
1.02 Ротор	1.05 Винт с цилиндрической головкой	1,08 Шайба
1.03 Колпак	1.06 Пружинная шайба	1.09 Стопорное кольцо

1. Удалите стопорное кольцо (1.09) и шайбы (1,07).
2. Вытащите ротор (1.02) из шарикового подшипника (1.04).
3. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (1.05). Снять статор (1.01).
4. Снимите прокладки (1.08).
5. Выдавить шариковый подшипник (1.04) из крышки (1.03).

Сборка 2.00



Приводная часть муфты-тормоза Сборка 2.00

2.01 Статор	2.06 Рукав	2.11 Стопорное кольцо
2.02 Ротор	2.07 Шпонка	2.12 Шайба
2.03 Колпак	2.08 Радиальный шарикоподшипник	2.13 Стопорное кольцо
2.04 Вал	2.09 Винт с цилиндрической головкой	2.14 Шайба
2.05 Шпонка	2.10 Пружинная шайба	

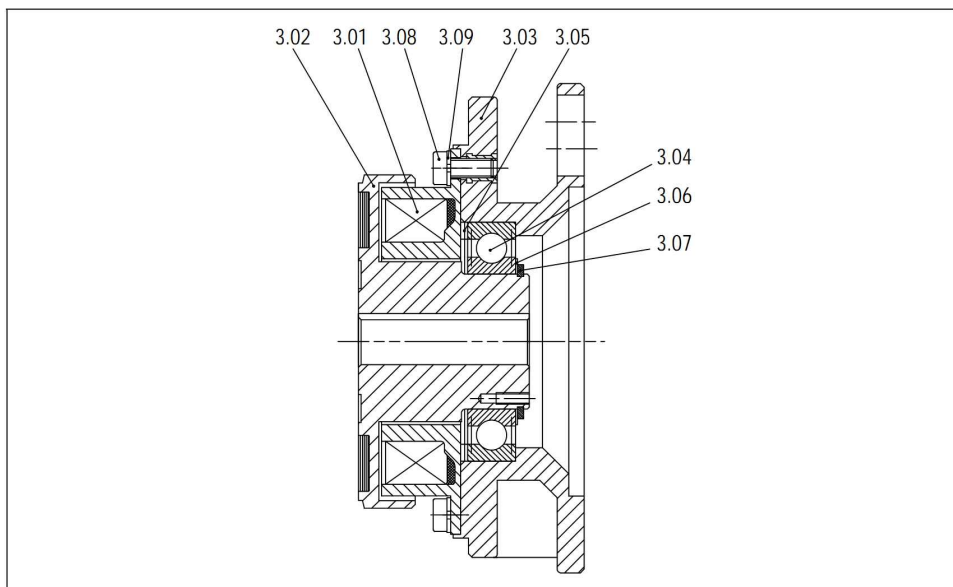
1. Снимите стопорное кольцо (2.13) и прокладку (2.14).
2. Выдавить вал (2.04) из крышки (2.03).

**ВНИМАНИЕ**

Шпоночный паз не должен быть закрыт штифтом!

3. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (2.09). Снимите статор (2.01).
4. Выдавить шариковый подшипник (2.08). Снимите рукав (2.06).
5. Снимите стопорное кольцо (2.11) и прокладку (2.12).
6. Отожмите шариковый подшипник (2.08).

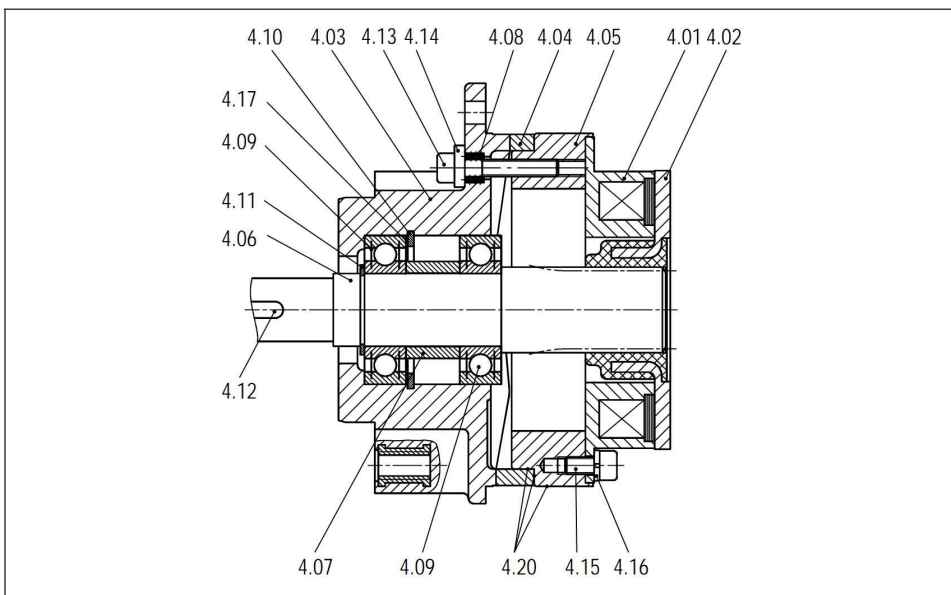
Сборка 3.00



Приводная часть муфты-тормоза Сборка 3.00

3.01 Статор	3.04 Радиальный шарикоподшипник	3.07 Стопорное кольцо
3.02 Ротор	3.05 Шайба	3.08 Винт с цилиндрической головкой
3.03 Фланец	3.06 Шайба	3.09 Пружинная шайба

1. Снимите стопорное кольцо (3.07) и прокладку (3.06).
2. Вытащите ротор (3.02) из шарикового подшипника (3.04).
3. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (3.08).
Снять статор (3.01).
4. Снимите прокладку (3.05).
5. Выдавить шариковый подшипник (3.04) из фланца (3.03).

Сборка 4.00

Выходная часть муфты-тормоза Сборка 4.00

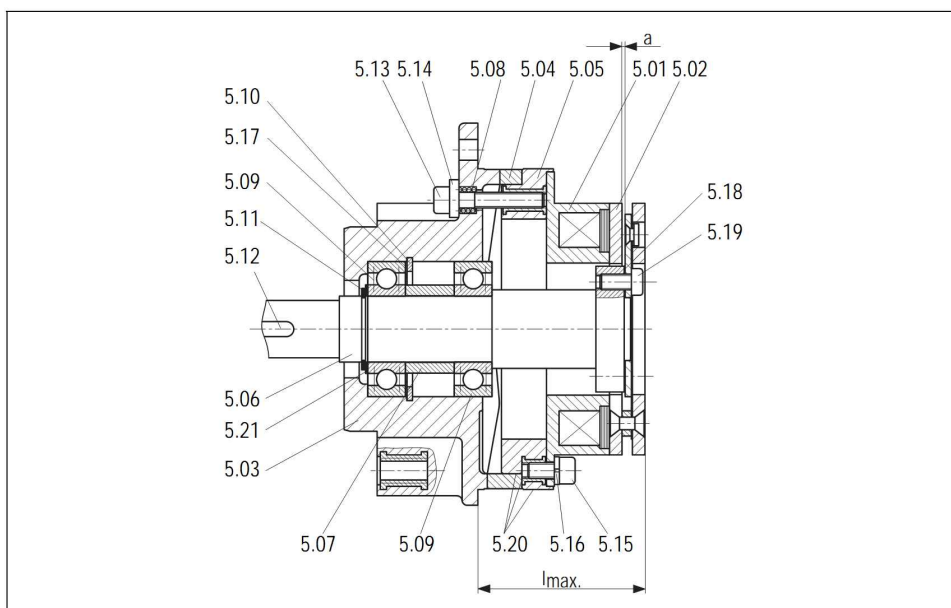
4.01 Статор	4.08 Пружина давления	4.15 Винт с цилиндрической головкой
4.02 Арматура	4.09 Радиальный шарикоподшипник	4.16 Пружинная шайба
4.03 Колпак	4.10 Стопорное кольцо	4.17 Шайба
4.04 Установочное кольцо	4.11 Стопорное кольцо	4.20 Монтажная паста
4.05 Фланец	4.12 Шпонка	
4.06 Вал	4.13 Винт с цилиндрической головкой	
4.07 Рукав	4.14 Диск	

1. Снимите якорь (4.02) с шлицевого вала (4.06).
2. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (4.13). Снимите диск (4.14), нажимную пружину (4.08) и установочное кольцо (4.04).
3. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (4.15). Снять статор (4.01) с фланца (4.05).
4. Удалить стопорное кольцо (4.11). Выдавить вал (4.06).
5. Отожмите шариковый подшипник (4.09). Снять рукав (4.07).
6. Снимите стопорное кольцо (4.10) и регулировочная шайба (4.17).
7. Вытащите шариковый подшипник (4.09) из крышки (4.03).


ВНИМАНИЕ

Монтаж осуществляется в обратном порядке!

Сборка 5.00



Выходная часть муфты-тормоза Сборка 5.00

5.01 Статор	5.08 Пружина давления	5.15 Вит с цилиндрической головкой
5.02 Арматура	5.09 Радиальный шарикоподшипник	5.16 Пружинная шайба
5.03 Колпак	5.10 Стопорное кольцо	5.17 Шайба
5.04 Установочное кольцо	5.11 Стопорное кольцо	5.18 Диск
5.05 Фланец	5.12 Шпонка	5.19 Вит с цилиндрической головкой
5.06 Вал	5.13 Вит с цилиндрической головкой	5.20 Монтажная паста
5.07 Рукав	5.14 Диск	5.21 Шайба

1. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (5.19). Снимите арматуру (5.02) и диски (5.18).
2. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (5.13). Снимите диски (5.14), нажимные пружины (5.08) и установочное кольцо (5.04).
3. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (5.15). Снять статор (5.01) с фланца (5.05).
4. Удалить стопорное кольцо (5.11). Выдавить вал (5.06).
5. Отожмите шариковый подшипник (5.09). Снять рукав (5.07).
6. Снимите стопорное кольцо (5.10) и шайбы (5.17).
7. Вытащите шариковый подшипник (5.09) из крышки (5.03).

Монтаж выходной части муфты-тормоза, сборка 5.00

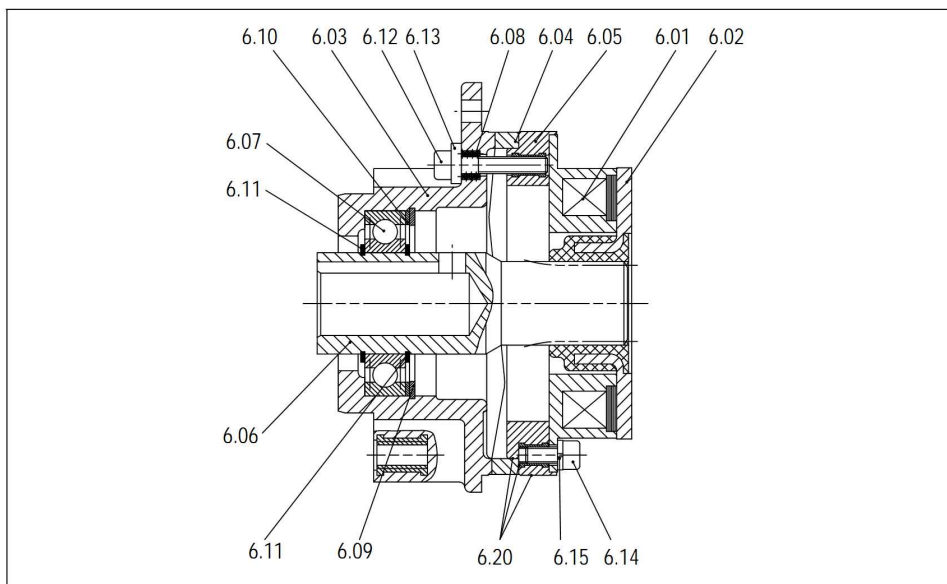
1. Используйте прокладки (5.17) для компенсации осевого люфта.
2. Завинтите винты с головкой под торцевой ключ (5.13), чтобы пружины сжатия (5.08) были слегка предварительно подчеркнуты.
3. Привинтите якорь (5.02) к валу (5.06). Затем установите размер «l max» (см. Таблицу 4), используя установочное кольцо (5.04).
4. Затяните винты с головкой под торцевой ключ (5.13).
5. Проверьте размер «а» с помощью щупа. Определить разницу между размерами и таблицей выберите и выберите диски (5.18) соответствующей толщины.
6. Отвинтите якорь (5.02) от вала (5.06) и вставьте диски (5.18) между якорем (5.02) и валом плечо.

Компания «Атанор-Инжиниринг»
 7 (499) 678-24-31 • intorqbrakes.ru • drive-v.ru
 1. Нанесите клей на резьбу винтов с головкой под торцевой ключ (5.19) и привинтите якорь (5.02).

Тип	A [mm]	$l_{max.}$ [mm]	M_a [mm]
14.800.06	1.2	45.8	3.6
14.800.08	1.2	53.4	7.1
14.800.10	1.5	61.9	12.0
14.800.12	2.0	71.3	30.0
14.800.16	2.8	82.3	60.0

Таблица 4

Сборка 6.00



Выходная часть муфты-тормоза Сборка 6.00

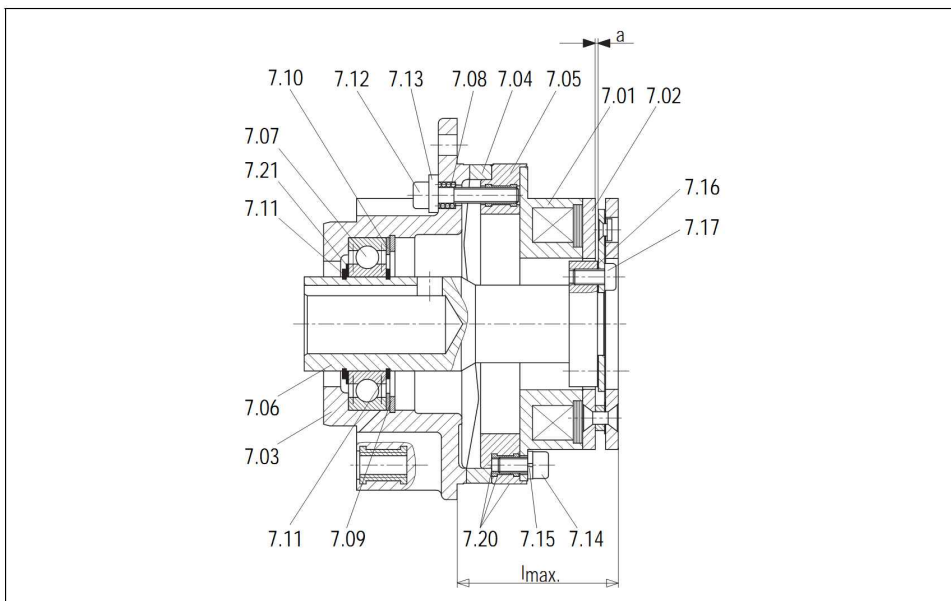
6.01 Статор	6.07 Радиальный шарикоподшипник	6.13 Диск
6.02 Арматура	6.08 Пружина давления	6.14 Винт с цилиндрической головкой
6.03 Обложка	6.09 Стопорное кольцо	6.15 Пружинная шайба
6.04 Установочное кольцо	6.10 Шайба	6.20 Монтажная паста
6.05 Фланец	6.11 Стопорное кольцо	
6.06 Полый вал	6.12 Винт с цилиндрической головкой	

1. Снимите якорь (6.02) с шлицевого полого вала (6.06).
2. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (6.12). Снимите диски (6.13), нажимные пружины (6.08) и установочное кольцо (6.04).
3. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (6.14). Снимите статор (6.01) с фланца (6.05).
4. Удалить стопорные кольца (6.11) и (6.09 стопорного кольца) с прокладками (6.10). Отожмите полый вал (6.06).
5. Отожмите шариковый подшипник (6.07).



ВНИМАНИЕ

Монтаж осуществляется в обратном порядке!



Выходная часть муфты-тормоза Сборка 7.00

5.01 Статор	5.08 Пружина давления	5.15 Пружинная шайба
5.02 Арматура	5.09 Стопорное кольцо	5.16 Диск
5.03 Колпак	5.10 Шайба	5.17 Винт с цилиндрической головкой
5.04 Установочное кольцо	5.11 Стопорное кольцо	5.20 Монтажная паста
5.05 Фланец	5.12 Винт с цилиндрической головкой	5.21 Шайба
5.06 Полый вал	5.13 Диск	
5.07 Радиальный шарикоподшипник	5.14 Винт с цилиндрической головкой	

1. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (7.17). Снимите арматуру (7.02) и диски (7.16).
2. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (7.12). Снимите диски (7.13), нажимные пружины (7.08) и установочное кольцо (7.04).
3. Ослабьте винты с головкой под торцевой ключ (7.14). Снять статор (7.01) с фланца (7.05).
4. Удалите стопорное кольцо (7.11) и стопорное кольцо (7.09) с прокладками (7.10).
Выдавить полый вал (7.06).
5. Отожмите шариковый подшипник (7.07).

Монтаж выходной части муфты-тормоза, сборка 7.00

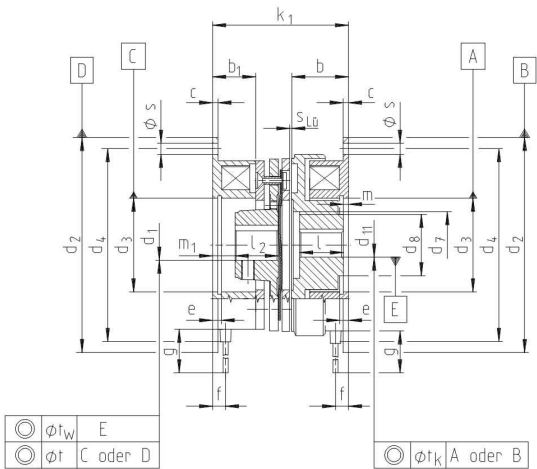
1. Вставьте радиальный шарикоподшипник (7.07) в крышку (7.03) и зафиксируйте стопорным кольцом (7.09) и прокладкой (7.10).
2. Установите стопорное кольцо (7.11) на полый вал (7.06). Запрессовать полый вал (7.06) в крышку (7.03). Установите стопорное кольцо (7.11) и прокладки (7.21).
3. Закрепите фланец (7.05) с помощью установочного кольца (7.04) через винт с головкой под торцевой ключ (7.12), диск (7.13) и пружина (7.08) к крышке (7.03). Закрутите винт с головкой под торцевой ключ (7.12) так, чтобы убедились, что пружины (7.08) предварительно слегка напряжены.
4. Навинтите якорь (7.02) на полый вал (7.06). Отрегулируйте размер «lmax». (см. таблицу 4) с помощью установочного кольца (7.11).
5. Затяните винты с головкой под торцевой ключ (7.12).
6. Проверьте размер «а» с помощью щупа. Определить разницу между размерами и таблицей выберите и выберите диски (7.16) с соответствующей толщиной.
7. Отвинтите якорь (7.02) от полого вала (7.06) и вставьте диски между якорем и буртиком вала.
8. Нанесите клей на резьбу винтов с головкой под торцевой ключ (7.17) и привинтите арматуру (7.02).

Запасные части для электромагнитной муфты-тормоз 14.800



Наименование

14.137.06 [...16] 1.3



Наименование	M _k [Nm]	Муфта	Тормоз	b	b ₁	c	d ₁				d ₂	d ₃	d ₄	d ₇	d ₈
		P	P				H7		H9	H8					
		[W]	[W]				min.	standard	max.						
14.137.06.1.3	7,5	15	11,5	24	18	2	10	10	15	17	80	35	72	24,5	23
14.137.08.1.3	15	20	16	26,5	20	3	10	17	20	20	100	42	90	31	28,5
14.137.10.1.3	30	28	21	30	22	3	14	20	25	30	125	52	112	40	40
14.137.12.1.3	60	35	28	33,5	24	4	14	25	30	35	150	62	137	50	45
14.137.16.1.3	120	50	38	37,5	26	4	20	30	40	45	190	80	175	65	62

Наименование	d ₁₁					e	f	g	k ₁	l	l ₂	m	m ₁	s	s _{LN}	t _k	t _w	t	m [kg]
	H7																		
	min.	standard	max.											4x					
14.137.06.1.3	10	10	~	15	17	3,5	6,3	400	55,1	18,5	15	2	11	4,5	0,2	0,2	0,1	0,16	0,8
14.137.08.1.3	12	17	~	20	22	4,3	7,8	400	61,3	20,5	20	2,5	9,4	5,5	0,2	0,3	0,1	0,16	1,5
14.137.10.1.3	15	20	25	30	30	5	8,8	400	70,8	22,5	25	3	8,9	6,6	0,2	0,3	0,1	0,16	2,8
14.137.12.1.3	20	20	25	30	40	5,5	9,3	400	79,6	25	30	3,5	8,1	6,6	0,3	0,3	0,1	0,2	5
14.137.16.1.3	25	25	30	40	50	6	10,7	400	89,8	28	38	3,5	4,3	9	0,3	0,4	0,2	0,2	9

Recommended ISO fits for shafts: k6

Все измерения указаны в мм